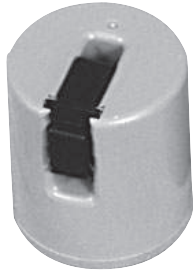


Cable Weight

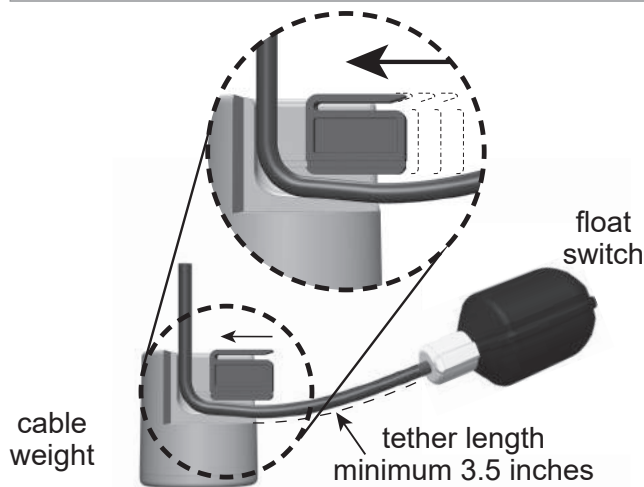
Installation Instructions

Instrucciones de instalación / Instructions d'installation



1. Position cable in weight as shown in the figure below.
2. Install clip as shown. Manually insert clip to tightest position.
3. See float switch installation instructions for proper tether length.

Replace product immediately if switch, cable weight or cable is damaged or cracked.



Electrical Warnings Advertencias eléctricas Avertissements électriques

⚠ WARNING ELECTRICAL SHOCK HAZARD
Disconnect power before installing or servicing this product. A qualified service person must install and service this product according to applicable electrical and plumbing codes.

⚠ WARNING EXPLOSION OR FIRE HAZARD
Do not use with flammable liquids. Install in accordance with ANSI/NFPA 70. Suitable for usage with intrinsically safe circuit extensions as defined by UL 698A.

Failure to follow these precautions could result in serious injury or death. Replace product immediately if switch, cable weight, or cable becomes damaged or cracked. Keep these instructions with warranty after installation. This product must be installed in accordance with National Electric Code, ANSI/NFPA 70 so as to prevent moisture from entering or accumulating within boxes, conduit bodies, fittings, float housing, or cable.

⚠ PRECAUCIÓN RIESGO DE CHOQUE ELÉCTRICO
Desconecte el cable de alimentación antes de instalar o de hacerle mantenimiento a este producto. La instalación y el mantenimiento de este producto deben ser efectuados por personal idóneo siguiendo las normas aplicables en cuanto a instalaciones eléctricas y plomería.

⚠ PRECAUCIÓN RIESGO DE INCENDIO O EXPLOSIÓN
No utilizar con líquidos inflamables. Instalar de acuerdo con ANSI/NFPA 70. Adecuado para uso con extensiones de circuitos intrínsecamente seguros según lo definido por UL 698A.

El incumplimiento de estas precauciones podría provocar lesiones graves o mortales. Reemplazar el producto inmediatamente si el interruptor, el peso del cable o el cable se dañan o se agrietan. Conserve estas instrucciones con la garantía después de la instalación. Este producto debe ser instalado de acuerdo con el Código Eléctrico Nacional, ANSI / NFPA 70 para evitar que la humedad entre o se acumule dentro de los gabinetes, conductos, accesorios, carcasa del flotador o el cable.

⚠ AVERTISSEMENT RISQUE DE CHOC ÉLECTRIQUE
Débrancher l'alimentation avant d'installer ou d'entretenir ce produit. Seule une personne qualifiée est habilitée à installer et entretenir ce produit selon les codes électriques et de plomberie en vigueur.

⚠ AVERTISSEMENT RISQUE D'INCENDIE OU D'EXPLOSION
Ne pas utiliser avec des liquides inflammables. Installer en accordance avec ANSI/NFPA 70. Peut-être utilisé dans un circuit de sécurité intrinsèque tel que défini par UL 698A.

Ignorer ces précautions, et ne pas les suivre attentivement pourrait résulter en blessures graves, voire mortelles. Remplacer immédiatement le produit si le câble, ou le poids, ou le flotteur est endommagé ou fissuré. Une fois le produit installé, conserver ces instructions avec la garantie. Ce produit doit être installé conformément aux codes électriques des États-Unis (NEC), ANSI NFPA 70 de sorte à empêcher l'humidité de s'infiltrer ou de s'accumuler dans les boîtiers, conduits électriques, raccords, à l'intérieur du flotteur, ou du câble.

LIBERTY PUMPS® THREE YEAR LIMITED WARRANTY

Three-Year Limited Warranty. For complete terms and conditions, please visit www.LibertyPumps.com.

GARANTÍA LIMITADA DE TRES AÑOS DE LIBERTY PUMPS®

Tres años de garantía limitada. Para consultar los términos y condiciones, visite el portal www.LibertyPumps.com.

GARANTIE LIMITÉE DE TROIS ANS LIBERTY PUMPS®

Garantie limitée de 3 ans. Pour en savoir plus au sujet des termes et conditions, visitez www.LibertyPumps.com.